

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

编号：2023-006

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input checked="" type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	华泰柏瑞基金、嘉实基金、富安达基金、景顺长城基金、万家基金、汇丰晋信基金、合正普惠基金、大成基金、兴全基金、人保基金、博远基金、朱雀基金、固禾基金、兆信基金、蜂巢基金、太平基金、纯达基金、东海基金、鸿运基金、东兴基金、悦溪基金、涌德瑞炬基金、荣泽石资管、海西汇金资管、三井住友德思资管、鲸域资管、中金资管、君明资本、锐意资本、万方资本、江源资本、天虫资本、青骊资产、牛乎资产、非马资产、石舍资产、盘京投资、瑞达基金、申万菱信基金、善达投资、通乾投资、健顺投资、鹏泽长和投资、滚雪球投资、云杉投资、呈瑞投资、保银投资、智子投资、飞马投资、炬诚投资、浙商证券、广发证券、国海证券、中财投资、国金证券、东吴证券、中信证券、天风证券、中泰证券、方正证券、海通证券、国信证券、湘财证券、华泰证券、光大证券、南京证券、西部证券、财信证券、东方财富证券、安信证券、开源证券、华福证券、华西证券、太平养老保险、进门财经、招商银行、苏州银行、民生银行、莫尼塔信息咨询、中邮创业、通用技术、曼哈顿、上海方以等机构人员共 106 人
时间	2023 年 8 月 30 日 2023 年中报业绩解读会 8 月 31 日、9 月 1 日、9 月 5 日、9 月 6 日 券商策略会

<p style="text-align: center;">地点</p>	<p>2023 年中报业绩解读会：进门财经 APP 券商策略会：上海</p>
<p style="text-align: center;">上市公司接待 人员姓名</p>	<p>2023 年中报业绩解读会： 董事长兼总经理：安旭先生 财务负责人兼副总经理：农渊先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士 券商策略会：吴晓燕女士</p>
<p style="text-align: center;">投资者关系活 动主要内容介 绍</p>	<p style="text-align: center;">一. 公司简单介绍基本情况</p> <p>2023 年上半年公司营业收入 7.05 亿元，较上年同期增长 7.01%；归属于上市公司股东的净利润 0.64 亿元，较上年同期下降 18.04%；资产总额 42.08 亿元，较上年度末增加 2.89%。</p> <p>2023 年上半年度，斯莱克紧紧围绕公司既定的发展战略，继续保持传统业务技术领先的行业地位优势，坚定推动高速易拉盖、易拉罐产线在新能源电池壳领域的跨维度发展，加大对新能源电池壳业务产品的技术嫁接、研发升级和市场推广的投入，扩大新能源电池壳产业规模，通过智能化发展提升公司的综合竞争力，努力构建公司业务新的增长引擎。</p> <p>报告期内，公司易拉罐/盖设备业务虽有一定波动，但仍为主要业绩来源；电池壳业务方面，公司继续强化生产经营管理，营业收入保持增长态势，公司一方面持续加大技术创新，积极进行电池壳产线的研发与升级优化，DWI 工艺的方壳产线研制进展顺利，另一方面在去年下半年收购常州和盛、对常州莱胜项目增加投资、建设宜宾生产基地的基础上，又新增投资了分宜、宁德二个方壳生产基地，公司加快各在建基地建设进程，确保在投项目可按期顺利落地，实现电池壳业务的快速发展。</p> <p style="text-align: center;">二. 投资者交流主要内容：</p> <p>1、2023 年上半年公司营业收入增长，净利润同比下降的原因是什么？</p> <p>答：公司今年上半年实现营业收入 7.05 亿元，较上年同</p>

期增长 7.01%，主要是去年下半年收购常州和盛后，公司对其加强生产经营管理并进行设备的技术改造升级，2023 年上半年方形电池壳业务得到快速增长，电池壳营业收入达到 2.85 亿元，占总营收 40.46%，去年同期该业务营收占比不足 10%。

由于公司的电池壳业务处于发展初期阶段，虽然毛利率较上年有所提高，但毛利率较高、作为目前公司主要利润来源的易拉罐/盖设备业务今年上半年有一定波动，营业收入同比有所下降，因此公司上半年整体的净利润还是受到了影响。后续随着各在建项目落地，新产线投产进入正常商业化生产后，预计会得到相应的改善。

2、目前公司方形电池壳生产线进度如何？方形电池壳业务目前的产能利用率在什么水平？

答：公司自研的 DWI 工艺方壳生产线正在进行最后的安装调试中、对收购的常州和盛原有设备的双向改造线已在进行试生产，按目前进展预计四季度可以实现投产。因为公司新的生产线还没有在实际生产中应用，现在方壳的生产仍来自于常州和盛原有传统的生产设备及初步的改造线，各个基地目前产能利用率较高，随着新的改造线及 DWI 生产线实现商业化生产后，在产能和效率方面会有一个比较明显的提高。

3、目前大圆柱电池壳的生产效率有多少？

答：公司 46 系列目前的设计速度暂时为每分钟 100 个，之后将根据市场的量产情况，会继续提高配置、扩充产线，铝圆柱壳的生产速度会更高一些。总的来讲都比现有单机生产模式有很大提升，随着越来越多 DWI 新生产线的正式投入使用，经过磨合之后，相信其生产模式和产品性能会越来越接近易拉罐产线。

4、电池壳传统的单机生产线良率大概是什么水平？我们新线的改造过程当中有遇到什么样的问题？

答：公司收购的常州和盛现有传统电池壳生产设备良率与

	<p>市场的平均情况差不多，各个设备的良率和工况密切相关，不同工况也存在一些细小差别。我们也在作一些改进提升良率，包括在各种参数控制、检测等方面，因为多种因素，改造计划相比原来预期的相比稍微慢一点。但从技术方面来看，改进后或者自研产线的良率符合原来的预期，从我们进行的初步测试得到的大量数据说明，在良率以及在其他方面的一些指标都有显著的改善。</p> <p>5、公司在欧洲和美国的电池壳业务进展现在是什么状态？</p> <p>答：目前还在积极筹划中，包括选址，包括跟客户的接洽都在积极推进中，公司也将跟着客户的步调同步发展，同时结合各地的新能源汽车、新能源储能相关政策的要求决定发展节奏。</p> <p>6、是否有其他的公司布局 DWI 技术去做生产电池壳，公司如何看待未来新的生产的模式？公司目前在客户方面有新的进展吗？</p> <p>答：目前来说还没有看到。对于这种新生产模式公司非常有信心，电池壳想实质性的降低生产成本、标准化的发展，还是需要用生产线的模式进行大批量自动化生产，但也有一定的规模化量产的门槛，如果量单一型号量太小，这种生产线的模式就不是太适用。早期可能还不太明显，但是随着整个新能源产业的发展，特别是现在大家对于标准化程度的重视，能够达到规模化生产产能需求的型号也越来越多。公司目前在客户方面也有一些新进展，基于相关保密义务，不方便介绍这方面的最新情况，请谅解。</p>
<p>附件清单（如有）</p>	<p>无</p>