



## 全自动平衡转化系统

全自动转换台系统安装在易拉盖生产线主要设备之间，主要用于平衡前后设备的生产速度，并且具有改变盖子方向、储存多余盖子的功能，从而提高产线设备的开机使用率。SLAC可针对不同的盖型、材质和生产速度研发相应的转换台系统，该系统一般由进盖段、出盖段、栈板循环机、机械抓手、操作台等部分组成，具有节省人工、运行稳定、能耗低、便于维护等特点。

SLAC可以按照客户的要求设计全自动转换台系统，并能根据客户的使用习惯及情况，及时的更新设计，提供最优最经济的设计方案，并保证系统运行的稳定可靠。





### 主要特性

- ◆ 占地面积小，可根据客户厂房和需求灵活改变布局
- ◆ 全自动运行，节省人力成本
- ◆ 机械抓手运移采用六轴机器人或伺服直线模组
- ◆ 栈板有钢结构栈板和塑料栈板



### 规格参数

- ◆ 盖型范围: 113-603 (铝盖和铁盖)
- ◆ 储盖数量: 可定制
- ◆ 速度: 达到 10800 盖 / 分钟
- ◆ 进出盖通道数: 可定制
- ◆ 压缩空气: 4-6kgf, 0.5m<sup>3</sup>/min
- ◆ 电源: 380-460V, 50/60Hz, 3相 (按照客户电源定制)
- ◆ 电量: 根据配置
- ◆ 电控系统: AB/Siemens/Omron PLC控制

